



ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ

Новая кабельная продукция ЭКЗ

3



УГМК UMMC

ХОЛДИНГ ВЕСТИ

25 января 2018 № 2 (756)



БЕГУЩИЙ ЧЕЛОВЕК

История увлечения от марафонца Алексея Матвеева

7

ДЕТСКИЙ ВОПРОС

Участники «Инженериады УГМК» улучшают производство



4-5

ОБРАЗОВАНИЕ

Детского ума дело

Изобретения участников «Инженериады УГМК» помогут производству.

Марина ШОШИНА, Светлана КАДЫРОВА, Наталья ВАСИЛЬЕВА, Ольга ЧИСТОВСКАЯ

Первого сентября 2017 года в УГМК стартовал научно-технический конкурс для школьников и студентов «Инженериада УГМК». Почему в этих творческих состязаниях была сделана ставка на детей? Один из организаторов конкурса начальник управления по работе с персоналом ООО «УГМК-Холдинг» Ольга Смирнова поясняет:

4-5

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Живут студенты весело



**АЛЕКСЕЙ
ЛАДЕЙЩИКОВ,**
главный металлург, СУМЗ:

— Мое студенчество пришлось на 1990-е годы. Учился я в Свердловске, в УПИ. Студенты всегда были голодны. Однажды мы с другом добыли путевки в профилакторий института. Там хорошо кормили и давали витамины. Через две недели срок путевки истек, но мы продолжили ходить в столовую — никто путевки не проверял. Мы разругались и даже вес слегка набрали. На беду, один охранник нас заметил. Проверил путевки и прогнал. Мы рассчитали, когда у него выходной, и снова пошли. И ошиблись! Ох, и задал он нам перца!



ИЛОНА ГОНЧАРЕНКО,
специалист по обучению
и развитию персонала,
Челябинский цинковый
завод:

— Я курирую студентов, обучающихся по целевому набору в различных вузах. Я даже знаю, что наши студенты едят на обед или ужин. Иногда чувствую себя их второй мамой. Всем студентам желаю не растерять дух студенчества, замешенный на задоре и жизнелюбии. Как сказал Стив Джобс выпускникам Стенфорда, оставайтесь голодными, оставайтесь безрассудными!

Свои новости присылайте на адрес:
presssluzba@mail.ru

Срок службы у оцинкованных металлоконструкций в два-три раза больше, чем у изделий, не подвергавшихся цинкованию



Одежда для металла

В 2017 году «Уралэлектромедь» оцинковала рекордное количество металлоконструкций.

Андрей СКЛЮЕВ, В. Пышма

Новый рекорд — 50 030 тонн оцинкованных изделий оказались выше прошлогоднего на 26 тонн. Слагаемые успеха предприятия —

это гибкая маркетинговая политика, направленная на поиск новых заказчиков, и индивидуальный комплексный подход к каждому потребителю.

Основными заказчиками услуг по цинкованию изделий в 2017 году стали предприятия, выпускающие опоры ЛЭП и дорожные ограждения.

3



СФ УЧАЛИНСКОГО ГОКА

Обогатители монтируют новую шаровую мельницу

На обогатительной фабрике Сибайского филиала Учалинского ГОКа продолжается техническое перевооружение. На этот раз обновление коснулось первой стадии рудоизмельчения. Новая шаровая мельница МШЦ 3200*4500 («Уралмашзавод», Россия) отличается от аналогичных устройств — предшественников высокой производительностью и мощностью двигателя (до 1 000 Вт). Стоимость шаровой мельницы — 30 млн рублей.



ГАЙСКИЙ ГОК

Хоккеисты ГТОКа лидируют среди команд Оренбургской области

Заводчане провели уже три победных матча зоны «Восток» чемпионата Оренбургской области среди любительских команд сезона 2017/18 г. Самой зрелищной была игра с командой из Новоорска, гайчане завершили встречу с разгромным счетом 11 : 2. Впереди еще несколько матчей турнира. Игроки «Горняка» уверены, что смогут по его итогам занять верхнюю ступень пьедестала.



«СВЯТОГОР»

Комфорт на колесах: предприятие приобрело современный автобус

На «Святогор» поступил автобус «НефАЗ», произведенный в соответствии с требованиями международных экологических стандартов (Евро-4) и Технического регламента РФ. В ближайшее время новинку оборудуют тахографом, позволяющим контролировать режим труда и отдыха водителей, а также системой видеонаблюдения за салоном. Машину, рассчитанную на 45 посадочных мест, задействуют для доставки работников Северного медно-цинкового рудника (г. Ивдель) и горного цеха (г. Кушва), а также для поездок в Екатеринбург. Затраты «Святогора» на приобретение нового автобуса составили около 6 млн рублей.

ЦИФРА НЕДЕЛИ

1
млн тонн угля
с начала
2018 года
отправил на
экспорт
«Ростерминал-уголь».

Отгрузка прошла 16 января. Аналогичный объем в прошлом году удалось отгрузить 24 января. Отметим, что в 2017 году «Ростерминал-уголь» перевалил рекордные 25,03 млн тонн угля. Это на 38,2 % больше показателей 2016 года.



Медногорцы сразились в шашки

На предприятии стартовала ежегодная открытая спартакиада. Начались состязания с шашечного турнира. В турнире участвовали восемь команд ММСК и сборная местного колледжа — всего почти полсотни человек. Победителем первого вида спартакиады стала сборная, объединившая спортсменов из управления, объектовой добровольной пожарной команды и хозяйсервиса.

ММСК



ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЦИНКОВЫЙ ЗАВОД

В оздоровительном комплексе ЧЦЗ открылся новый медицинский центр

В здании площадью 300 кв. метров разместились массажный кабинет, ингаляторий, помещение для проведения хирургических манипуляций. Кабинет физиотерапевтического лечения оборудован аппаратами магнитотерапии, лазеротерапии, электрофореза, УВЧ и др. Гостями праздника по случаю торжественного открытия объекта стали ветераны и работники цинкового завода.



«УРАЛЭЛЕКТРОМЕДЬ»

Металлурги вышли на лыжню

В минувшее воскресенье в городском парке прошла заводская эстафета по лыжным гонкам. На старт вышла 31 команда. Команды состязались по трем группам. Первые две бежали эстафету, третья — лыжную гонку классическим стилем. Мужчины преодолевали дистанцию 3 км, женщины — 2 км. Победителями в первой группе стали работники транспортного управления. Во второй группе победили спортсмены цеха медной катанки, в третьей группе — работники цеха по производству порошковых изделий. Все результаты пойдут в зачет межцеховой спартакиады «Уралэлектромеди».



ШААЗ

На ШААЗе стартовала 49-я спартакиада руководителей

Первыми на площадку вышли волейболисты четырех ведущих служб завода: производственной, технической, коммерческой и заводоуправления. Спартакиада продлится в течение месяца. Кроме волейбола начальники подразделений будут соревноваться в настольном теннисе, дартсе, бадминтоне и мини-футболе.

РУБЕЖ

Одежда для металла

1 Кроме того, оцинковано порядка 200 тонн конструкций, предназначенных для строительства стадионов Екатеринбург и Волгограда, где будет проводиться чемпионат мира по футболу 2018 года.

Среди постоянных заказчиков цеха — предприятия УГМК. Например, для компании «УГМК-Телеком» защитным цинком было покрыто около сотни велосипедных парковок, установленных в Екатеринбурге, Верхней Пышме, Серове, Красноуральске и других городах Свердловской области.

Порядка 500 тонн оцинкованных изделий изготовлено и для собственных заводских проектов — это опоры под трубопроводы и опорные конструкции, установленные на производственных площадках в Верхней Пышме и пос. Верх-Нейвинский.

Заказчики со стороны отмечают удобную логистическую инфраструктуру завода. Здесь полностью сформирована сеть автомобильного и железнодорожного транспорта. Заказы комплектуются на территории цеха, что экономит деньги клиентов. Для водителей-экспедиторов организованы комфортные условия ожидания заказа: есть специальное помещение, где можно отдохнуть и перекусить.

По словам начальника цеха горячего цинкования (ЦГЦ) Андрея Мысляева, рекордному показателю способствовали целенаправленная работа по развитию производственной системы, модернизация оборудования, обучение персонала.

— В свое время мы заменили башенный кран на козловой грузоподъемностью 12,5 тонны. Тем самым мы увеличили погрузо-разгрузочную зону в 3,5 раза, а за счет мобильности крана сократили время разгрузки «черной» (неоцинкованной) и погрузки оцинкованной продукции. Сегодня полный цикл технологического процесса — от поступления продукции в цех до выдачи оцинкованных изделий на склад — занимает не более 8 часов, — сказал Андрей Мысляев.

Перед нанесением цинка изделия проходят несколько этапов: обезжиривание, травление, промывку, флюсование и сушку. Процесс цинкования осуществляется в результате погружения стального элемента в расплав цинка (при температуре 445 °С). Расплавленный металл вступает в реакцию с поверхностью стального изделия и формирует несколько слоев покрытия с различным содержанием цинка, что обеспечивает надежную защиту от коррозии.

В 2017 году ЦГЦ «Уралэлектромеди» оцинковал

50 030

ТОНН МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

Если разложить этот объем на 365 дней в году, то на каждый придется по 137 тонн. Это примерно два железнодорожных вагона.



СЛОВО ПАРТНЕРАМ

« СЕРГЕЙ ЯХОНТОВ, заместитель главного инженера ООО «Энергостальконструкция» (Екатеринбург):

— Мы работаем с «Уралэлектромедью» не один год и партнерскими отношениями очень довольны. В 2017 году поставили металлургам порядка 9 тысяч тонн опор ЛЭП. Все заказы по цинкованию были выполнены в срок. Качество цинкования на высоте.

« НУРГАЯН АХМАДУЛИН, директор компании ООО «ЭК ЗМК-Энерго» (г. Среднеуральск):

— Десять лет мы тесно работаем с «Уралэлектромедью». Качество оцинкованных здесь изделий, на наш взгляд, является лучшим в России. За предшествующие годы по нашим заказам оцинковано свыше 50 тысяч тонн опор ЛЭП для различных субъектов России — от Владивостока до Калининграда, а также для Казахстана и Армении. Сегодня мы устанавливаем опоры ЛЭП на государственно значимых объектах Крыма и Санкт-Петербурга, поэтому сотрудничество с УГМК будет активно продолжаться.

СДЕЛАНО В УММС

Кабель-бестселлер

Новый кабель ЭКЗ с жилами секторной формы пользуется большим спросом.

Наталья ПФАНЕНШТИЛЬ, Кольчугино

«Электрокабель» Кольчугинский завод» выполнил заказ на кабель для систем водоснабжения и водоотведения жилого квартала Мурино 2019, строящегося во Всеволожском районе Ленинградской области. Стоимость контракта с подрядчиком на поставку продукции производства ЭКЗ превысила 4 млн рублей.

Новый кабель на напряжение 6 кВ имеет три алюминиевые токопроводящие жилы секторной формы с сечением 240 кв. мм. Особенностью конструкции является наличие специального слоя из водоблокирующей синтетической ленты с порошковым покрытием. Во влажной среде покрытие набухает и не дает жидкости просочиться внутрь кабеля, к токопроводящим жилам,

поэтому такое изделие можно использовать даже в воде. А оболочка из полиэтилена высокой плотности надежно защищает кабель от механических повреждений.

— Продукт нетиповой, он изготовлен по индивидуальным требованиям заказчика. Поэтому пришлось внести изменения в наше программное обеспечение и скорректировать технологию. Мы все сделали оперативно, и уже через 28 дней потребитель получил готовый кабель, — сообщил заместитель начальника управления по сбыту ООО «ХКА» Дмитрий Овсейцев.

Кстати, несколько лет назад именно «Холдинг Кабельный Альянс» приступил к выпуску инновационных кабелей одним из первых. Как рассказывают в компании,

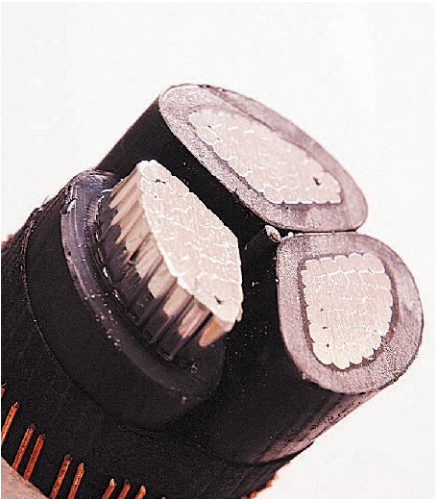
«сектор» — совместная разработка ХКА и Всероссийского научно-исследовательского проектно-конструкторского и технологического института кабельной промышленности.

В декабре 2017 года бестселлер «Электрокабеля» — кабель с жилой секторной формы стал лауреатом Всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России». Это одно из самых авторитетных профессиональных состязаний, где победители отмечаются за приверженность качеству и за внедрение инноваций в производство. В 2017 году на федеральный этап было допущено 2 000 товаров и 1 338 производителей. Кольчугинский «Электрокабель» — один из них.

ТАКОЙ ЖЕ, НО С ПЕРЛАМУТРОВЫМИ ПУГОВИЦАМИ...

Почему потребитель выбирает кабель с жилами секторной формы? Все просто: «секторные» кабели имеют ряд преимуществ по сравнению с «круглыми».

- 1** У кабеля с жилами секторной формы меньше масса и габариты, поэтому он обладает большей гибкостью, чем кабель традиционный. Для потребителей это означает снижение затрат на транспортировку и хранение барабанов с продукцией, а также сокращение трудозатрат при прокладке кабельных линий.
- 2** Большие строительные длины «сектора», сокращение в нем числа соединительных муфт, уменьшенная масса и облегченная прокладка обеспечивают общее сокращение расходов.
- 3** Новая конструкция позволяет практически исключить наведенные токи в металлическом экране, что, в свою очередь, снижает потери электроэнергии.



НОВОСТИ

Учалинский ГОК приобрел гидравлическую гильотину

Учалы

Республика Башкортостан

Новое оборудование для резки металла стоимостью более миллиона рублей установлено на участке, где изготавливаются самозакрепляющиеся анкеры для крепления горных выработок (СЗА). СЗА — это металлические трубки особой конструкции, которые в комплекте с арматурной сеткой укрепляют подземные своды в шахте. Гидравлическая гильотина рубит из листов металла заготовки опорных плит СЗА.

— Опорной плитой мы называем квадратную металлическую пластину размером 20 x 20 см с отверстием посередине, — поясняет начальник участка ремонтно-механического цеха Марат Валитов. — В шахте в нее продевают анкер при креплении армированной сетки, и опорная плита, словно шляпка от гвоздя, надежно удерживает породу и армокаркас на кровле подземных выработок.



Ножи из закаленной стали легко рубят металл толщиной до 6 мм

Кировский завод ОЦМ сэкономит потребление электроэнергии и природного газа

Киров

Кировская область

На Кировском заводе ОЦМ продолжается развитие автоматизированных систем технического учета энергоресурсов. Точность планирования и контроля энергопотребления позволит предприятию сокращать затраты на покупку электроэнергии.

В декабре 2017 года после модернизации системы учета электроэнергии (АИИС КУЭ) на КЗ ОЦМ прошли метрологические испытания. Московские специалисты дали положительное заключение о соответствии заводских приборов учета всем современным требованиям, и Росстандарт утвердил эти показания.

Кроме того, в том же месяце КЗ ОЦМ завершил модернизацию первой и второй очереди приборов учета электроэнергии в цехах. На заводе установили новейший сервер и провели пусконаладочные работы.

В этом году будет модернизирована третья очередь систем учета. Это позволит осуществлять точный учет и контроль потребления двух наиболее дорогих ресурсов — электроэнергии и природного газа.

ОБРАЗОВАНИЕ

ДЕТСКОГО УМА ДЕЛО

1» — Изобретательность — естественное свойство детей. Свободный детский ум ничем не ограничен, легко фантазирует и просто делится своими идеями. Знаете ли вы, что объединяет водные лыжи, меховые наушники, фруктовое мороженое на палочке и шрифт Брайля? Да, все это изобретено детьми. Ежегодно более 500 тысяч подростков придумывают различные гаджеты и игры, создают роботов и технику. Вот и мы решили обратиться к детской изобретательности.

Конкурс «Инженериада УГМК» мы без преувеличения называем уникальным, поскольку только у нас его участники работают не над отвлеченными проектами, а над задачами, связанными с производством УГМК. Круг тем определяют инженеры предприятий компании. Это, например, подавление пыли на дробильной установке в зимний период, непрерывное измерение остаточной толщины футеровки на металлургических агрегатах, разработка комплекса для обследования воздухопроводов и газоходных трактов с применением телеуправляемых и роботизированных средств, определение износа узлов оборудования по постоянному контролю уровня вибрации и другие.

Трудно решать проблемы производства, не поняв его реалии. Чтобы ребята погрузились в тему, мы пригласили их на предприятия. Во время экскурсий в цехи, где гудят машины, горят печи, привыкшие к смартфонам дети с любопытством рассматривают новые для них картинки. Им так интересно, что идеи у них рождаются каждый день!

«Инженериада УГМК» — не просто конкурс, а созданная в Техническом университете УГМК специализированная образовательная среда, где учатся все: и педагоги-наставники (поскольку им необходимо мыслить производственными категориями), и инженеры-наставники (для них важно умение передать свой опыт и знания).

Сейчас эксперты анализируют паспорта проектов, чтобы не позднее 15 февраля определить тех участников, которые выйдут в финал. Час X — защита проектов — случится в марте. Для этого ребята и их наставники приедут в Верхнюю Пышму.

РЕАКТОР ЗАЩИТЫ ОТ ЛЁНИ

1 ПРОЕКТ

«Создание модели роботизированной мобильной установки по дистанционному тепловизионному контролю оборудования главных понизительных подстанций энергоцеха Гайского ГОКа».

Участники: Леня Мельков (5-й класс), педагог Ирина Чернега, заместитель главного энергетика подземного рудника ГГОКа Александр Жаткин.

География: г. Гай

На днях на главной понизительной подстанции № 4 Гайского ГОКа производили

замеры электроустановок. Вроде бы ничего необычного — это стандартная процедура, если бы не одно «но»: среди взрослых находился десятилетний Леня Мильков. Леня наводит прибор, похожий на джойстик, и что-то записывает в тетрадь.

Мальчик — участник «Инженериады УГМК», и эта экскурсия на предприятие — один из этапов реализации его конкурсного проекта. Школьник создает модель роботизированной мобильной установки по дистанционному тепловизионному контролю оборудования главных понизительных подстанций энергоцеха Гайского ГОКа.

— Свою установку я назвал «Реактор защиты», — рассказывает юный конкурсант. — Если электрооборудование неисправно, оно нагревается. Мой робот будет перемещаться по металлическому профилю или по тросу над нужными объектами. Как только робот заметит повышение теплового фона энергооборудования, он тут же предупредит об этом диспетчера, отправив информацию на его пульт.

Посещение производства школяра впечатлило.

— Мне дали самому поддержать тепловизор! Я видел на экране, что кабель окрашен в разные цвета: от темно-синего до красного, в зависимости от того, какая температура на том или ином его участке, — взахлеб делится Леня.

Папа Лени Павел Мильков работает мастером участка промводовода и турбокомпрессорной станции энергоцеха Гайского ГОКа. Он часто рассказывает любознательному сыну о своей работе, о компрессорной станции, которая подает воздух в шахту, об электроустановках, питающих компрессорную. Поэтому и конкурсное направление было выбрано соответствующее: «Энергетика и электротехника».

— Сын сразу загорелся идеей участвовать в конкурсе, — говорит Павел Мильков. — Вместе мы продумали устройство робота и принцип его работы. А затем в программе «Компас» сделали его 3D-модель.

На Гайском ГОКе идею школьника поддержали, ведь проект имеет прикладной характер. Наставником Леонида стал заместитель главного энергетика подземного рудника Александр Жаткин. Он консультирует Леню по техническим вопросам, доходчиво объясняет сложные для ребенка вопросы.

Сегодня уже разработан паспорт проекта, готова схема роботизированного устройства, определены его комплектующие.

Сборка устройства — следующий шаг. Завершить сборку нужно к марту, к очному этапу конкурса в Техническом университете УГМК. И Леня, и его родители, и наставники с нетерпением ждут этого дня.

Помогает в работе над проектом и Ленин учитель информатики Ирина Чернега. Она оказывает методическую поддержку, подбирает необходимую литературу. О своем ученике Ирина говорит так:

— Леня не по годам рассудительный, всегда чем-то увлечен. Ему нравится что-то изобретать, исследовать.

В САМОЕ ПЕКЛО

2 ПРОЕКТ

«Автоматизация загрузки и выгрузки тиглей в плавильную печь в центральной лаборатории Сибайского филиала Учалинского ГОКа».

Участники: Радмир Аюпов (11-й класс), педагог Елена Косарева, ведущий инженер-химик Лилия Газизова.

География: г. Сибай, Республика Башкортостан.

По школьному коридору разнесся клич: «Кто хочет посмотреть на настоящего робота?!» Ребятыня, занятая своими делами, тут же сорвалась с мест. Куда бежать, знают все: в кабинет физики. Здесь занимается одиннадцатиклассник Радмир Аюпов, участник «Инженериады УГМК». Он то и дело придумывает что-то новенькое. На этот раз взорам школьников предстало небольшое устройство, рукой-манипулятором напоминающее обычный экскаватор. С помощью двух пальцев робот пытается поднять книгу, но она то и дело выскальзывает.

— Подождите, сейчас получится, — Радмир Аюпов, управляющий машиной, невозмутим.

— А он сможет мой портфель поднять? — раздается из толпы зрителей.

— Это всего лишь модель, уменьшенная копия, она поднимает не больше одного килограмма, — отвечает Радмир. — Вот соберу производственного робота, тогда увидите. Получится машина высотой более двух метров, которая запросто перенесет груз весом до ста килограммов.

Дружное «Ох!» разносится по классу, и мальчишки засыпают Радмира вопросами.

— Ты сам его собрал?

— Да, все детали я вырезал из фанеры, составил схемы и паял электрику, радиодетали, сам изготовил плато.

— А деревянный робот не сгорит?

— Нет, реальный робот будет из металла, его рабочую поверхность защитят специальной пленкой, а вместо рукояти установят захват для тиглей.

Наставником парня стала ведущий инженер-химик центральной лаборатории Сибайского филиала Учалинского ГОКа Лилия Газизова. Лилия Рафиковна рассказала:

— Мы пригласили Радмира на экскурсию на предприятие. Его впечатлила комната пробирного анализа золота и серебра методом плавления. Здесь установлены печи, в которых при температуре 1 100 °С плавятся тигли. Тигли помещают в печи женщины. Даже малейшая неточность в движениях может привести к очень серьезным последствиям, и, конечно, автоматизация этого процесса значительно облегчит труд лаборантов. Этим вопросом и решил заняться Радмир.

Лилия Газизова и педагог Елена Косарева проработали теоретическую часть проекта, а вот конструировал и собирал робота сам Радмир.



ВКАЛЫВАЮТ РОБОТЫ

3 ПРОЕКТ

«Автоматизация удаления окислов с поверхности слитков в плавильном отделении цеха «Комплекс электролиза цинка» Челябинского цинкового завода».

Участники: Матвей Конишев и Данил Тищенко (8-й класс), Савелий Красногорцев (9-й класс), Сергей Анисимов и Владислав Жаров (10-й класс), педагоги Михаил Бесчастнов и Инсаф Иксанов, ведущий инженер-технолог Андрей Рязанов.

География: г. Челябинск.

На занятия кружка по робототехнике в Челябинском областном многопрофильном лицее-интернате для одаренных детей я опоздала — работа юных инженеров была в самом разгаре.

— Нет, Влад, здесь нужно планку покороче, — тербит товарища за рукав Сергей. — Вот, попробуй эту.

И он извлекает из коробки с конструктором металлическую пластину.

— Мы только на прошлом занятии начали распаковывать новый конструктор «Тетрикс», приобретенный Челябинским цинковым заводом, — не скрывая радости, делится руководитель кружка Михаил Бесчастнов. — Он позволяет создавать управляемые модели на более высоком уровне, нежели мы делали раньше из Лего.

Несмотря на то, что пока конструктор представляет собой рассортированные дета-

«ИНЖЕНЕРИАДА УГМК»: ЦИФРЫ И ФАКТЫ



134
проекта



127
педагогов

11

регионов
России



127
инженеров



299
школьников



40
экспертов



Участники «Инженериады» проявляют и интернет-активность. В социальных сетях ВКонтакте и Instagram ребята рассказывают, как они работают над проектами, сопровождая посты роликами и фото.

Наш хэштэг —
#Инженериада – 2017#.

ли — гайки, рейки, шестеренки, в собранных элементах уже можно угадать части будущей модели.

— Вот это будет карусель комплекса электролиза цинка, — показывает на крестообразный элемент Сергей Анисимов. — Вон там собирается конвейер, а вот это — будущая изложница.

Юные кулибины создают ни много ни мало — устройство для автоматического удаления окислов с поверхности слитков в плавильном отделении цеха «Комплекс электролиза цинка». Значимость этого устройства для ЧЦЗ трудно переоценить — оно призвано освободить человека от трудоемкой низкоквалифицированной работы.

— Работник целую смену стоит и выполняет одни и те же движения: взял, собрал, выбросил, взял, собрал, выбросил... — делится своими впечатлениями от экскурсии еще один из участников проекта Владислав Жаров. — За смену он собирает до 2 тонн оксидной пленки! Эту монотонную работу мы поручим роботу.

ТРАВМАМ — НЕТ!

4 ПРОЕКТ

«Установка датчиков слежения на машину контактной сварки МТ-1928Л с целью исключения случаев травматизма операторов на «Оренбургском радиаторе».

Участники: Матвей Веснин (2-й класс),

педагог Светлана Кочеткова, инженер Сергей Неверов и мастер Сергей Мячин.

География: г. Оренбург.

Механический участок радиаторного производства завода «Оренбургский радиатор». Здесь изготавливают стальные комплектующие для медно-паяных теплообменников. Одна из самых часто повторяющихся операций при производстве комплектующих — сварка. Это происходит на машине контактной сварки МТ-1928Л. На небольшую платформу рабочий кладет друг на друга две детали. После того как он ногой нажал на педаль, сверху опускается еще одна платформа, и через детали пропускается электрический ток. Они оказываются намертво спаянными между собой.

Около оборудования идет оживленная дискуссия. Участник «Инженериады УГМК» Матвей Веснин, его педагог Светлана Кочеткова, инженер-наставник Сергей Неверов и производственный мастер Сергей Мячин обсуждают, как обезопасить работу оператора.

— Можно придумать автоматическое приспособление, которое будет подавать необходимые детали в зону сварки. Это исключит возможную человеческую оплошность, когда он может на автомате засунуть руку в опасную зону, — предлагает самый юный участник дискуссии.

— Не получится, не позволяет конструкция этого оборудования, — парирует Сергей Неверов.

— А если установить датчики слежения?

— не сдастся Матвей. — Настроить программу таким образом, чтобы датчик реагировал на движение и, если рука попала в опасный участок, передавал сигнал машине, чтобы она остановилась.

— Интересная идея! Можно смонтировать барьерные фотодатчики. В случае опасности они «предупредят» машину, и процесс сварки попросту не свершится, — соглашается инженер-наставник.

— Да, их можно закрепить на станине машины. Они не займут много места, — подхватывает идею Матвея производственный мастер.

— Здорово! Тогда оператор будет полностью защищен от возможной травмы, — соглашается Светлана Кочеткова.

Рассчитав предполагаемые размеры кронштейнов, участники дискуссии отправились в конструкторский отдел предприятия. Юному изобретателю и его наставникам предстоит разработать 3D-модель приспособления для фотодатчиков.

— Очень здорово наблюдать за Матвеем. Помню, как у него загорелись глаза, когда он попал первый раз в цех. Мальчик с интересом разглядывал оборудование, спрашивал, как работает тот или иной станок. Он даже поучаствовал в сборке радиаторов. Это очень целеустремленный ребенок, если что-то не понимает, задает вопросы и пытается вникнуть в суть производственного процесса. Я желаю Матвею удачи и успехов в конкурсе и уверен, что его изобретение принесет пользу нашему заводу! — рассказал Сергей Неверов.

ЛЮБОПЫТНО

Медяшка-пышминец

В Верхней Пышме «поселился» медный гражданин.

Андрей СКЛЮЕВ, В. Пышма

В медной столице Урала появился новый арт-объект, на 100 процентов состоящий из медного лома. Детали для Медяшки скульптору Игорю Лобанову предоставило АО «Уралэлектромедь». Арт-объект разместили во дворе городского исторического музея. Медяшка продолжил интерактивную экспозицию музея об истории меди в Верхней Пышме. В нее же входит еще одна работа Игоря Лобанова — «Трубочка», также изготовленная из медного вторсырья.



Медяшку теперь можно увидеть на многих фотографиях горожан

Всем миром

Крещенские купания на «Башмеди» вошли в традицию.

Эдуард МУСТАФИН, Хайбуллинский район

Третий год подряд в ночь с 18 на 19 января ООО «Башкирская медь» организует крещенские купания для работников предприятия и населения Хайбуллинского района. С каждым годом количество любителей окунуться в ледяную прорубь растет.

Как всегда, обряд освящения ледяной купели в реке провел настоятель храма «Всеприцарница» иеромонах отец Филарет. Он благословил всех собравшихся, окропил людей водой из иордани, а потом начались зимние купания. Для удобства купальщиков были обустроены пункты обогрева, всех участников мероприятия поили горячим чаем с пирогами и сладостями. На льду реки было организовано дежурство спасателей и медиков, чьи услуги, к счастью, не понадобились.



МОЛОДЕЖЬ

На мирном поприще

Студенты ТУ УГМК узнали, какие изобретения военных инженеров используются в быту.

Андрей МАКСИМОВ

Сотрудники Музея военной техники УГМК провели для студентов Технического университета компании экскурсию, посвященную Дню инженерных войск РФ (отмечается 21 января).

— Нам рассказали об истории военной инженерной мысли, о наиболее интересных фактах из саперного дела, строительства мостов и заграждений, — делится Ксения Губарева. — Многими разработками мы обязаны военным — от GPS до скотча, от микроволновки до зеркальных очков.

Ксения учится по направлению «Автоматизация технологических процессов и производств». Она приехала из города Белово, ее папа трудится бульдозеристом Моховского угольного разреза.

В свою очередь, студенты пригласили сотрудников музея в гости — на День открытых дверей Технического университета УГМК, который состоится 10 февраля.



Изобретения военных облегчили нашу жизнь

Квартет Калашниковых

Семья святогоровца стала лучшей в Красноуральске.

Любовь СТЕРИО, Красноуральск

Инженер-технолог ремонтно-механического завода ОАО «Святогор» Сергей Калашников и его родные удостоены звания «Семья 2017 года». Эта хорошая новость прозвучала на итоговом совещании городского семейного клуба «Содружество». Сегодня это клубное формирование объединяет свыше ста семей Красноуральска. Костяк клуба составляют работники «Святогора». В числе самых активных участников — семейный квартет Калашниковых: папа Сергей, мама Ирина и дети Катя и Слава.

— Мы действительно вместе на всех мероприятиях, будь то «Парад колясок», различные выставки, спортивные старты или семейные форумы, — сказал Сергей Калашников. — Без всего этого наша жизнь была бы намного скучнее. Ну и вдвойне приятно, что нас признали семьей года.

Клубное формирование «Содружество» было создано в 2014 году. За это время красноуральские семьи зарекомендовали себя не только на уровне города, но и области. Кроме того, в декабре 2017 года именно красноуральцы завоевали победную путевку на Всероссийский смотр-конкурс молодых семей.

ВАЖНО

Время собирать подписи

Чем запомнился начальный этап кампании по выборам Президента Российской Федерации и как она будет разворачиваться дальше? Разговор об этом — с председателем Избирательной комиссии Свердловской области Валерием Чайниковым.

Дмитрий ВЕТОШКИН



Валерий Чайников: «Чтобы сделать правильный выбор, избирателям уже сейчас стоит ознакомиться с программами кандидатов на пост Президента РФ»

— Валерий Аркадиевич, удивлены ли вы чистом претендентов, заявивших о своем желании бороться за пост Президента России?

— Откровенно говоря, вполне ожидаемое явление. И это в очередной раз свидетельствует о живом интересе россиян к предстоящим выборам, об истинном уровне демократизации нашего общества.

Вообще, с начала президентской кампании в Центральную избирательную комиссию России поступило 46 официальных уведомлений от граждан, решивших баллотироваться на выборах Президента РФ в порядке самовыдвижения. Однако только 15 таких кандидатов до истечения установленного срока — 00.00 часов 8 января 2018 года — подали документы на рассмотрение. После проверки полученных документов многим из этих кандидатов-самовыдвиженцев ЦИК России отказала в регистрации созданных в их поддержку групп избирателей из-за невыполнения ряда требований федерального избирательного законодательства, т. е. не признала законность проведения процедуры самовыдвижения. По данным на 10 января 2018 года, Центризбирком России зарегистрировал пока только две группы избирателей, созданных в поддержку кандида-

тов-самовыдвиженцев. Теперь перед такими кандидатами стоит задача собрать не менее 300 тысяч подписей по всей стране. Причем в одном регионе может быть собрано не более 7 500 подписей.

Что касается претендентов на должность главы государства, выдвинутых от политических партий, то с начала президентской кампании в ЦИК России поступило 21 уведомление от партий о проведении предвыборных съездов. Прием документов от кандидатов, выдвинутых партиями, завершился 12 января.

Напомню, кандидатам на должность Президента Российской Федерации, выдвинутым от непарламентских партий, требуется собрать 100 тысяч подписей, при этом в одном субъекте РФ может быть собрано не более 2 500 подписей. А вот кандидаты от парламентских партий от сбора подписей освобождены*.

— Каков крайний срок представления таких подписей в ЦИК России?

— Сроки сбора подписей избирателей в поддержку выдвижения кандидатов достаточно сжаты. Представить в ЦИК России документы и подписи избирателей можно до 18.00 31 января 2018 года. После этого

Центризбирком в течение десяти дней будет проверять представленные документы и подписи для вынесения решения о регистрации либо об отказе в регистрации кандидата.

Таким образом, список зарегистрированных кандидатов на должность Президента РФ будет окончательно сформирован к концу первой декады февраля. Именно к этому времени избиратели уже смогут понять, фамилии каких кандидатов они увидят в избирательном бюллетене.

— А с какого времени в президентской кампании начинается агитационный период?

— Для кандидатов на должность главы государства предвыборная агитация разрешена с момента передачи в ЦИК России заявления о согласии баллотироваться. После этого претенденты на высший государственный пост могут проводить митинги, встречи с избирателями, размещать рекламные плакаты, распространять листовки и др.

Предвыборная агитация, связанная с материальными затратами, может идти только после того, как кандидат сформирует свой избирательный фонд, и эти затраты будут оплачены из средств данного фонда.

Самая же активная фаза предвыборной агитации — агитации в СМИ — для всех кандидатов начнется одновременно: 17 февраля. Завершится она в полночь перед 17 марта, когда наступит «День тишины».

2018МАРТА

ВЫБОРЫ
ПРЕЗИДЕНТА
РОССИИ



НЕ ЗАБУДЬ!

Избирателям, которые в день голосования, 18 марта, планируют быть вне места своей регистрации, стоит уже сейчас определиться, где они будут голосовать. Для этого уже с 31 января можно обращаться в любую территориальную избирательную комиссию или в отдел многофункционального центра, чтобы заполнить там заявление о включении себя в список для голосования по месту своего нахождения 18 марта.

*Подробнее — на сайте ЦИК России.



ХОД ВЫБОРНОЙ КАМПАНИИ ПРЕЗИДЕНТА РФ

РЕГИСТРАЦИЯ КАНДИДАТОВ

Последний срок представления в ЦИК России документов для регистрации кандидата

ЦИК России принимает решение о регистрации

АГИТАЦИОННЫЙ ПЕРИОД

С момента представления в ЦИК согласия баллотироваться на пост Президента РФ

Предвыборная агитация на телеканалах, в печатной прессе и в сетевых изданиях

Окончание агитации в 00.00 по местному времени

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Официальная публикация результатов голосования

31 января

31 января –
10 февраля

17 февраля –
16 марта

В ночь с 16
на 17 марта

29 марта

«ЗОЛОТОЙ ФОНД»

Труд, юмор, оптимизм

Рецепты долголетия Софьи Таразановой.

Юлия БЕЛОМЕСТНЫХ, Томск. Фото автора



Столетняя героиня и сейчас находится в добром здравии

РЕЦЕПТ № 1: ЛЮБИТЬ ЛЮДЕЙ

Софья Терентьевна — очень общительный и открытый человек. Любила и любит гостей. Никогда никого не отпустит, не напоив чаем, не угостив чем-нибудь домашним. К слову, нам передали, что она очень расстроилась, когда мы, поздравив ее со 100-летним юбилеем, ушли, не попив чаю. Софья Терентьевна упрекнула родных, что те не задержали нас.

РЕЦЕПТ № 2: ЗДОРОВОЕ ПИТАНИЕ

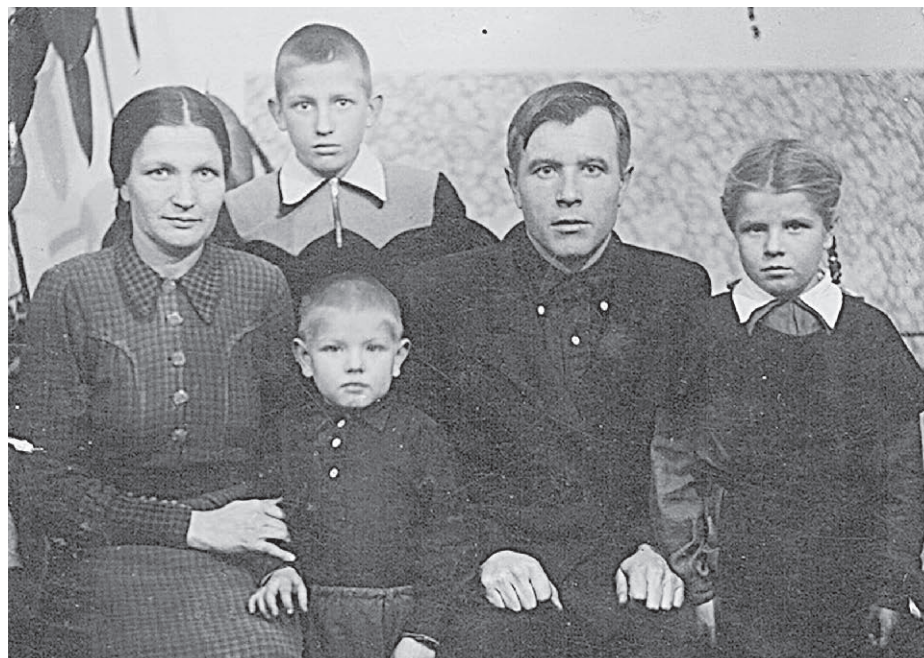
В семье всегда питались тем, что вырастили на своем огороде, молоком и мясом, которые покупали на рынке. Из магазина на столе был только хлеб. До сих пор Софья Терентьевна всегда ест на обед суп — обычные щи. Любит овощи, творог, рыбу.

РЕЦЕПТ № 3: ЗДОРОВЫЙ ОБРАЗ ЖИЗНИ

Софья Терентьевна никогда не пила и не курила. Практически всю жизнь она прожила в своем доме, на земле. В благоустроенную квартиру переехала только в 2004 году, когда ей было уже 87 лет.

РЕЦЕПТ № 4: ТВОРЧЕСКИЙ ПОДХОД К ЖИЗНИ

Сегодня Софье Терентьевне, конечно, уже тяжело передвигаться даже по квартире. Но всю жизнь она была очень активной. Постоянно находила себе дела по хозяйству. Очень любила рукодельничать: пока зрение позволяло, вышивала ковры и коврики, вязала кофты, носки и шапки для родных.



Софья Терентьевна вместе с мужем Семеном Васильевичем вырастила троих детей

РЕЦЕПТ № 5: НЕ БЕГАТЬ ПО ВРАЧАМ

Софья Терентьевна практически никогда не обращалась в больницу. Сложно поверить, но до 70 лет у нее даже не было карточки в поликлинике. Первый раз она пришла к стоматологу, когда у нее воспалился зуб мудрости. До этого врачебная помощь понадобилась ей лишь однажды: когда она сломала руку, упав на летней кухне. И сейчас врачи захаживают

к Софье Терентьевне не часто — она не привыкла жаловаться на болезни.

РЕЦЕПТ № 6: ЧУВСТВО ЮМОРА

Нельзя сказать, что жизнь у Софьи Терентьевны была легкой и безоблачной. Но наша героиня — оптимист. Ни на что не жалуется и детей своих научила все трудности встречать с высоко поднятой головой и улыбкой.

СИЛА ДУХА

«Хочу быть дедом в кроссовках, а не с палочкой»

Для чего Алексей Матвеев бежит на сложных марафонских дистанциях.

Записал Андрей СКЛЮЕВ, В. Пышма

Главный специалист технического отдела АО «Уралэлектромедь» Алексей Матвеев — покоритель марафонских дистанций. Он рассказал, в чем прелесть многочасового бега в больших городах мира и на горных вершинах.

СПОРТИВНЫЙ ДРАЙВ

Занимаюсь спортом с детства — альпинизм, лыжи, велосипед. Со временем решил испытать себя в беге на марафонских дистанциях. Премьера состоялась в 2014 году, на марафонском трейле (кроссе по природному рельефу) в национальном парке Таганай в Златоусте. В том марафоне участвовали только профи, среди них

я чувствовал себя не в своей тарелке. Тем не менее тот опыт подтолкнул к новому увлечению марафонским бегом.

ЕВРОПА-АЗИЯ

В мире ежегодно проходят сотни марафонов: в Лондоне, Токио, Нью-Йорке, Бостоне и многих других городах. В прошлом году я выбрал Стамбульский марафон, его маршрут пролегает по шоссе.

В солнечный ноябрьский день на старт марафонской дистанции вышло 1 700 спортсменов, а на забеге-спутники (от 8 до 15 км) — еще 110 тысяч участников разного уровня. Забег стартовал в азиатской части города, после чего бегуны пересекли мост через



Алексей Матвеев 5 января пробежал зимний триатлон в г. Ханты-Мансийск

пролив Босфор и оказались в европейской части. Дистанция пролегла вблизи исторических мест и достопримечательностей, например через Голубую мечеть и собор Святой Софии. Помню, как после километрового подъема мы с группой выбежали на перекресток, где диджей крутил музыку, поддерживая нас.

Казалось, весь город был вовлечен в марафон — полицейские, пожарные, медслужбы, волонтеры, фотографы и болельщики поддерживали бегущих. Все это создавало праздничную атмосферу. А после пробега в аэропорту незнакомые люди узнавали твое лицо и спрашивали: «Привет! Какой результат на марафоне?»

МОЯ СТИХИЯ

Сегодня для меня марафон — это стимул развиваться и укрепляться. На соревнования стараемся ездить всей семьей. Глядя на меня, дети тоже приобщаются к спорту. Софья (8 лет) и Гри-

ша (7 лет) — неоднократные участники детских стартов в Екатеринбурге. На одном из забегов они болели за меня в фан-зоне с плакатом «Папа может!», а 5 января 2018 года у них прошли лыжные старты в Ханты-Мансийске.

ЧТО БЫЛО (2017 ГОД):

четыре полумарафона

21 км

и два марафона

42 км

ЧТО БУДЕТ (2018 ГОД):

» этап Кубка России по скайраннингу — горный марафон «Конжак»;

» ультрамарафон — Du Mont Blanc 80K во французских Альпах.

ХОББИ

«Из любого дерева можно сотворить Буратино»

Пожалуй, нет такого предмета, какой бы не смог сотворить из древесины учалинец Эмиль Зулькарнаев.

Елена ПАПАНИНА, Учалы

Крепильщик Учалинского ГОКа Эмиль Зулькарнаев в свободное время создает из древесины арт-объекты, мебель и малые архитектурные конструкции.

— У каждого дерева свой характер, — со знанием древесины рассказывает Эмиль Зулькарнаев. — Береза, например, капризная: без особой обработки она при высыхании не только меняет форму, но и трескается. Ее крепкая древесина годится разве что для черенка лопаты. А сосна и осина послушные, с ними работать легче.

Кто бы мог подумать, не так ли? А ведь от свойств древесины зависит не только то, как долго просуществует изделие, но и репутация мастера. Но Эмилю бояться нечего — он с детства помогал отцу на стройке и знает, что к чему. Отсюда и страсть к дереву. Уже в 5-м классе Эмиль сам смастерил раскладной стол и стулья и занял первое место в городском конкурсе поделок. С тех пор преобразование пеньков, деревянных брусков и досок в полезные и приятные глазу предметы остается его любимым занятием. Как только появляется свободное время, он начинает пилить и строгать. Небольшая мастерская разместилась в отцовском гараже.

— Я очень люблю запах дерева, который раскрывается, как только снимешь первую стружку, — признается Эмиль. — Он меня



Эмиль Зулькарнаев: «На создание панно меня вдохновила любовь к супруге. Подсмотрев технику из гвоздей и ниток в интернете, преподнес ей панно в подарок в День всех влюбленных»

вдохновляет, и заготовка в руках легко превращается в задуманную вещь.

В свои 22 года парень без труда

может изготовить любой предмет, будь то светильник, навеянный модным брендом Apple, или многофункциональная беседка.

Эмилю достаточно посмотреть на образец, как он тут же берется за работу, чтобы сотворить нечто подобное. А придать вещи уни-

кальность, авторский «последний штрих» Эмилю помогает фрезерный станок. Специально для него он приобрел набор из двух десятков насадок.

— По дереву я могу вырезать любой узор, придать ему любую форму. Лишь бы фантазии хватало, — говорит умелец.

На вопрос, когда он все успевает и остается ли время на семью, Эмиль с улыбкой отвечает: такой проблемы нет. Неважно, поехал он к родителям мастерить очередной заказ или решил посвятить время отдыху, жена Айгуль и сын Эльвин всегда рядом и, если надо, помогают.

— В одном из учалинских городских парков я увидел комплекс из горок для детей. Он очень необычно украшен — резными деревянными куполами. Мечтаю смастерить нечто подобное во дворе нашего дома. Нужно только с соседями договориться, чтобы вместе приобрести материалы, — очередная задумка понемногу захватывает Эмиля.

Согласитесь, нет лучших воспитателей для детей, чем их родители. Вот и двухлетний сын Зулькарнаевых проявляет интерес к папиному хобби, старается помочь. Кстати, в Учалах малыш дважды становился чемпионом в своей возрастной категории в малых Олимпийских играх «Богатырек». Вот что значат папин пример и мамина поддержка!

ТВОРЕНИЯ МАСТЕРА «ДЕРЕВЯННЫХ» ДЕЛ



1 ПЕСОЧНИЦА

Песочницу для ребятни одного из городских дворов я изготовил на заказ из сосны. Помогала семья: сын закручивал со мной шурупы, а супруга покрывала песочницу лаком.



2 БЕСЕДКА

Беседку построили с отцом для семейных посиделок. Проект сами придумали: распланировали обеденную и мангальную зоны, качели. Все идеи воплотили в жизнь в течение месяца.



3 ГРИМЕРНОЕ ЗЕРКАЛО

Изготовить гримерное зеркало попросила жена со словами: «Ты же умеешь все!» По отзывам Айгуль, зеркало получилось очень удобным: свет на лицо благодаря расположенным по периметру светильникам падает ровно, что облегчает нанесение макияжа. Это зеркало я сделал за несколько часов.

Единомышленники могут связаться с Эмилем через его страницу во ВКОНТАКТЕ <https://vk.com/id209769077>

Уважаемые сотрудники!
ПО ТЕЛЕФОНУ ДОВЕРИЯ ООО «УГМК-Холдинг»
8 (34368) 96-444,
а также по e-mail usb-ugmk@mail.ru
в круглосуточном режиме принимается
информация о противоправных действиях,
совершаемых на вашем предприятии.

© Газета «УГМК-Холдинг. Вести».
ПИН № Ф 77 – 68766 от 17 февраля 2017 года.
Зарегистрирована в Федеральной службе
по надзору в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций
(Роскомнадзор).
Учредитель и издатель
ООО «КОРПОРАТИВНЫЕ МЕДИА»

Адрес издателя и редакции:
624091, Свердловская область, г. Верхняя Пышма,
пр. Успенский, 1, оф. 105. Тел.: 8 (343-68) 9-62-05,
presssluzba@mail.ru, gazeta@ugmk.com
Главный редактор Александра Леонидовна СОКОЛОВА,
a.sokolova72@ugmk.com
Дизайнер-верстальщик Евгения Валерьевна РЕНЖИНА

Отпечатано в Березовской типографии ГУП СО «Монетный
щебеночный завод». 623700, Свердловская область,
г. Березовский, ул. Красных Героев, 10. Объем – 2 п. л.
Возрастная категория 0+. Время подписания в печать:
по графику – 20.00; фактически – 20.00. Заказ № 139
Тираж – 20 911 экз.
Цена свободная